

ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE
JUAZEIRO DO NORTE - CE

RELATÓRIO SOCIAL

Trimestre Janeiro – Fevereiro – Março 2022





Apresentação da instituição

A Associação de Pais e Amigos dos Excepcionais de Juazeiro do Norte-CE (APAE-JN) foi fundada em 25 de abril de 1971. Assim como todas as Instituições que integram a rede APAE, a APAE de Juazeiro do Norte-CE, é uma Associação benéfica, sem fins lucrativos, de caráter privado, formada por pais, amigos e pessoas com deficiência intelectual. A entidade atua ao longo de sua existência com determinação para favorecer a inclusão social de pessoas com deficiência, favorecendo o seu desenvolvimento para uma vida digna. Possui como âmbito de atuação e defesa de direitos, prevenção da deficiência, educação básica e profissional, saúde, assistência social, apoio à família, lazer, esporte, cultura, estudos e pesquisas, capacitação e aperfeiçoamento técnico profissional e inscrição no mercado de trabalho da pessoa com deficiência intelectual. A APAE-JN atende atualmente a 375 pessoas com deficiência intelectual e/ou múltipla e outras associadas a esta e com Transtorno do Espectro Autista, oferecendo diariamente atendimentos em habilitação e reabilitação neuropsicomotora, atendimento educacional especializado, atividades culturais, esportivas, recreativas e de lazer, por profissionais especializados. Quantidade de atendimentos realizados: 3.280 atendimentos/ mês e 39.360 atendimentos/ ano. A APAE conta com: funcionários CLT – 50, professor temporário estado – 14, professor efetivo município – 08, funcionário município – 01, voluntários – 20, estagiários – 18. Nossa missão é promover e articular ações de defesa de direitos e prevenção, orientações, prestação de serviços, apoio à família, direcionadas à melhoria da qualidade de vida da pessoa com deficiência e à construção de uma sociedade justa e solidária.



Apresentação de contas - receita

- VALORES RECEBIDOS DO PROGRAMA SUA NOTA TEM VALOR REFERENTE O ANO 2021 NÃO GASTOS 20.746,72

Janeiro de 2022

RATEIO: R\$1057,84 SORTEIO: R\$XXXX,XX

Fevereiro de 2022

RATEIO: R\$1087,97 SORTEIO: R\$5000,00

Março de 2022

RATEIO: R\$ 1061,52 SORTEIO: R\$XXXX,XX

TOTAL RECEITA: R\$8.207,33 (Oito mil duzentos e sete reais e trinta e três centavos).



Apresentação de contas - despesa

- DESPESAS PAGAS COM A RECEITA DO PROGRAMA SUA NOTA TEM VALOR

Janeiro de 2022

DESPESA 1: Descrição - Aquisição de pneus para a Kombi da APAE. Rastro Pneus NF.14720 Qtde. 04

Valor..... R\$1.058,34

DESPESA 2: Descrição – Aquisição de uma Central de Ar para a Sala de Fisioterapia da CliniApae de Juazeiro FRIOVIX NF.1691247 Qtde. 01

Valor..... R\$6.487,89



Apresentação de contas - despesa

- DESPESAS PAGAS COM A RECEITA DO PROGRAMA SUA NOTA TEM VALOR

Fevereiro de 2022

DESPESA 1: Descrição – Capotaria Andrade NFS.1053

(reforma do banco da Kombi).

Valor..... R\$ 800,00

DESPESA 2: Descrição – Allan Martelinho de Ouro NFS.2016818

(Restauração Geral da Kombi da APAE (Pintura)

Valor..... R\$8.800,00



Apresentação de contas - despesa

- DESPESAS PAGAS COM A RECEITA DO PROGRAMA SUA NOTA TEM VALOR

Março de 2022

DESPESA 1: Descrição - SODINE NF.232459 (Aquisição de material didático) Valor.....R\$1.333,00

TOTAL DE DESPESAS.....R\$18.479,23

(Dezoito mil quatrocentos e setenta e nove reais e vinte e três centavos).

OBS. FOI UTILIZADO O SALDO ANTERIOR DO ANO 2021 PARA A REALIZAÇÃO DAS DESPESAS DO TRIMESTRE JAN A MAR/2022



Registros e anexos

Sala de Fisioterapia
Clinica APAE Juazeiro



Registros e anexos: Pintura e manutenção da Kombi da APAE Juazeiro





Registros e anexos

Pintura e manutenção da Kombi da APAE Juazeiro





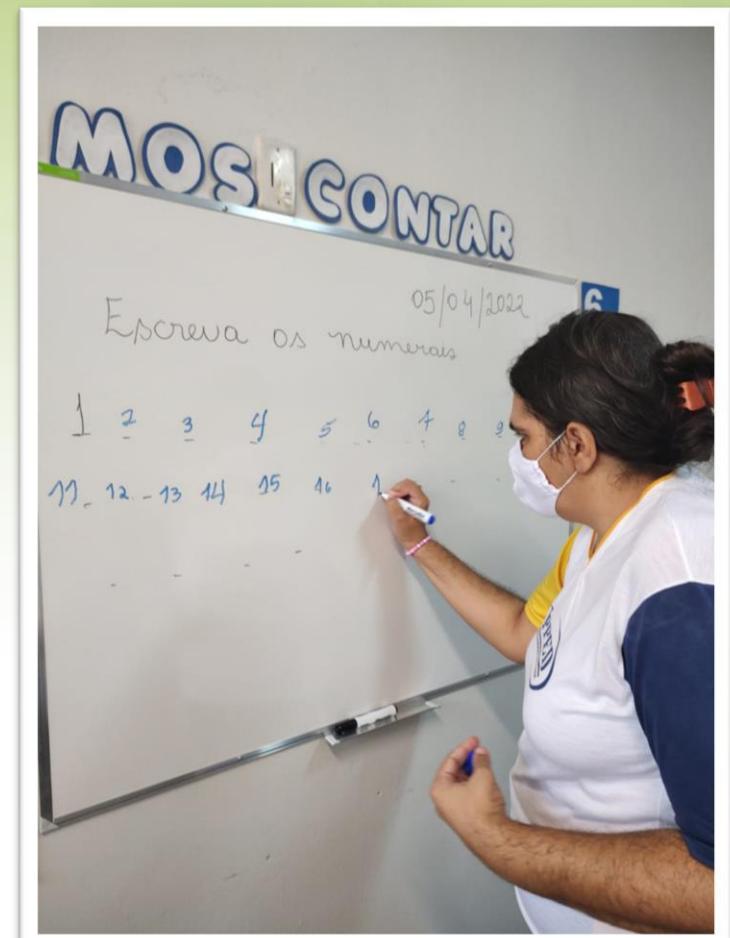
Registros e anexos:

Pintura e manutenção da Kombi da APAE Juazeiro





Registros e anexos: AQUISIÇÃO DE MATERIAL DIDÁTICO



OBRIGADO!

